

ŠKODA BETA

verze se spalovacím motorem

Charakteristika vozidla

ŠKODA BETA je dvoumístný užitkový automobil s pohonem předních kol, s integrovaným nákladovým prostorem, který je, mimo jiné, vhodný pro přepravu standardních palet typu EURO. Zvolená koncepce vozu umožňuje montáž elektropohonu nebo pohonu se zážehovým, eventuelně vznětovým motorem, do budoucna i pohon hybridní.

Nadstandardní bezpečnost posádky zajišťuje prostorový rám s ochranným obloukem nad hlavou řidiče. Čelní část vozidla je opatřena deformační zónou, tvořenou patentovanými absorpčními jednotkami, které pohlcují kinetickou energii v případě čelního nárazu. Nákladový prostor je od prostoru pro posádku oddělen plastovou přepážkou s mřížkou, zajišťující výhled vnitřním zpětným zrcátkem.

Karoserie z kompozitního plastu zaručuje naprostou odolnost vůči korozi. Díly karoserie jsou probarveny ve hmotě, odpadá tedy jejich lakování a jsou málo náchylné k povrchovému poškození. Karoserie je k ocelovému rámu přilepena.

Podvozkové díly, motor, převodovka, vnitřní výbava a příslušenství jsou užity z vozidel HYUNDAI Accent a ŠKODA. Toto řešení zajišťuje dostatečný počet náhradních dílů a rozsáhlou servisní síť pro všechny uzlové skupiny vozu.

Rám

- ♦ Příhradová konstrukce z ocelových profilů obdélníkového průřezu; nad prostorem pro posádku přechází v ochrannou klec z ocelových trubek.
- ♦ V přední části rámu je umístěna deformační zóna, tvořená z patentovaných absorpčních jednotek, které pohlcují část kinetické energie v případě čelního nárazu.

Karoserie

- ♦ Vyrobená z kompozitního plastu na bázi sklem vyztuženého laminátu
- ♦ lepená na ocelový rám
- ♦ Díly karoserie nevyžadují povrchovou úpravu - technologie výroby umožňuje jejich probarvení
- ♦ Karoserie lze dodat i v provedení pick-up.

Základní technické údaje

Motor

čtyřválcový, napříč uložený, přední náhon, tři ventily na válec

<u>obsah:</u>	1 341 cm ³
<u>vrtání x zdvih:</u>	71,5 x 83,5 mm
<u>kompresní poměr:</u>	9,5 : 1
<u>max. výkon (SAE):</u>	82 k při 5 500 ot./min.
<u>max. toč. moment:</u>	11,9 kgm při 3 000 ot./min.
<u>max. otáčky motoru:</u>	6 500 ot./min.

Elektronické vícebodové vstřikování, palivové čerpadlo v nádrži

Hydraulické seřizování ventilů

Kapalinový cirkulační chladicí systém

Odstředivé vodní čerpadlo

Termostatem řízený elektrický ventilátor

Hliníkový chladič

Emisní kontrolní systém

Baterie - bezúdržbová, 12 V; 45 AH

Alternátor 13,5 V; 75 AH s integrovaným IC regulátorem

Startér 12 V, 0,9 kW

Množství oleje 3,3 l

Množství chladicí kapaliny 3,3 l

Převodovka

manuální, 5ti rychlostní

<u>převody:</u>	I	- 3,462
	II	- 2,053
	III	- 1,370
	IV	- 1,031
	V	- 0,878
	zpětný chod	- 3,250
	stálý převod	- 3,650
	množství oleje	- 2,15 l

Brzdy

dvouokruhové, diagonální

- přední - diskové, vzduchem chlazené, 13 palců
- zadní - bubnové, samoseřizovací, 7 palců

Závěsy

- přední - nezávislé Mac Pherson, stabilizátor
- zadní - dělené, nezávislé, vinuté pružiny, stabilizátor

Kola

ocelové disky (4,5 J x 13)
pneumatiky 155/80 R13

Rozměry

výška - 1 730/1 640 mm
šířka - 1 660 mm
délka - 3 830 mm

Rozměr ložné plochy

výška - 1 150 mm
šířka - 1 450 mm
délka - 1 520 mm

Užitná nosnost - 600 kg